



Serie

Perfecta®

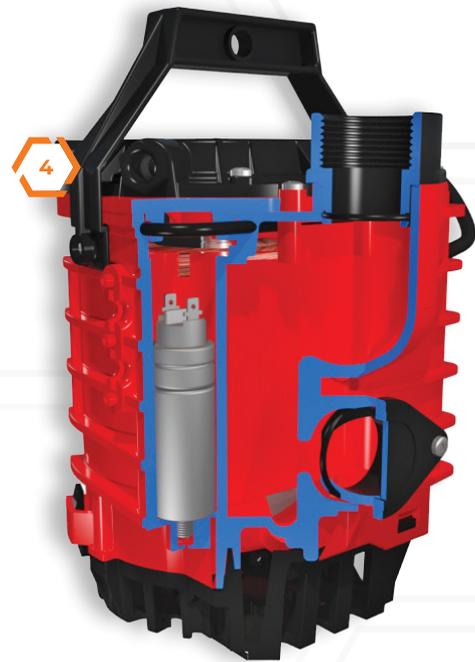
Resistenza alla corrosione
Pompe sommerse



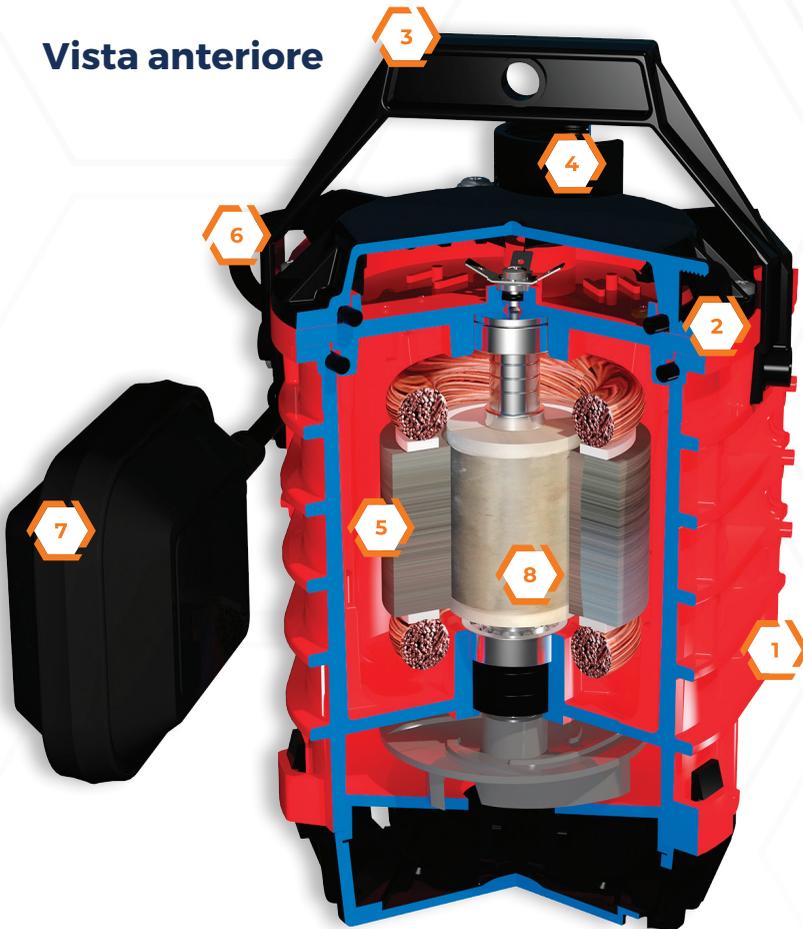
INDUSTRIAL
FLOW
SOLUTIONS™

www.flowsolutions.com

Vista posteriore



Vista anteriore



Pannello di controllo trifase

Caratteristiche e vantaggi

1. Corpo pompa in NORYL® non metallico per resistenza chimica ad acidi e alcali forti
 - Leggera, ma durevole per una maggiore durata
2. Ampia varietà di elastomeri e materiali di fissaggio disponibili per soddisfare un'ampia gamma di compatibilità con sostanze chimiche:
 - Elastomeri: opzioni Buna-N, FKM e EPDM
 - Elementi di fissaggio: opzioni 304 SS, 316 SS, titanio
3. Design compatto e portatile per movimentazione e installazione agevoli
4. Design con doppia porta di scarico (orizzontale o verticale) per flessibilità di tubazioni fissate con attacco NPT 1"1/4
 - Portagomma incluso
5. Disponibile nelle opzioni monofase o trifase
 - Trifase fornita con pannello di controllo
6. Fornita con cavo lungo 7 m (22 piedi) (Nord America / America Latina) / 10 m (33 piedi) (Europa)
7. Galleggiante opzionale
8. Motore a bagno d'olio per raffreddamento ottimale di avvolgimenti, guarnizioni e cuscinetti
 - Servizio continuo a 57°C (135°F)
 - Servizio intermittente a 88°C (190°F) sommersa per meno di 20 minuti



**Trasformazione di
alimenti**



Placcatura di metalli



**Trasferimento di
acqua salata**



Acqua piovana



**Lavandini da
laboratorio**



**SPCC / Secondario
Contenimento**



**Botola / Valvola
Eliminazione
dell'acqua da volte**



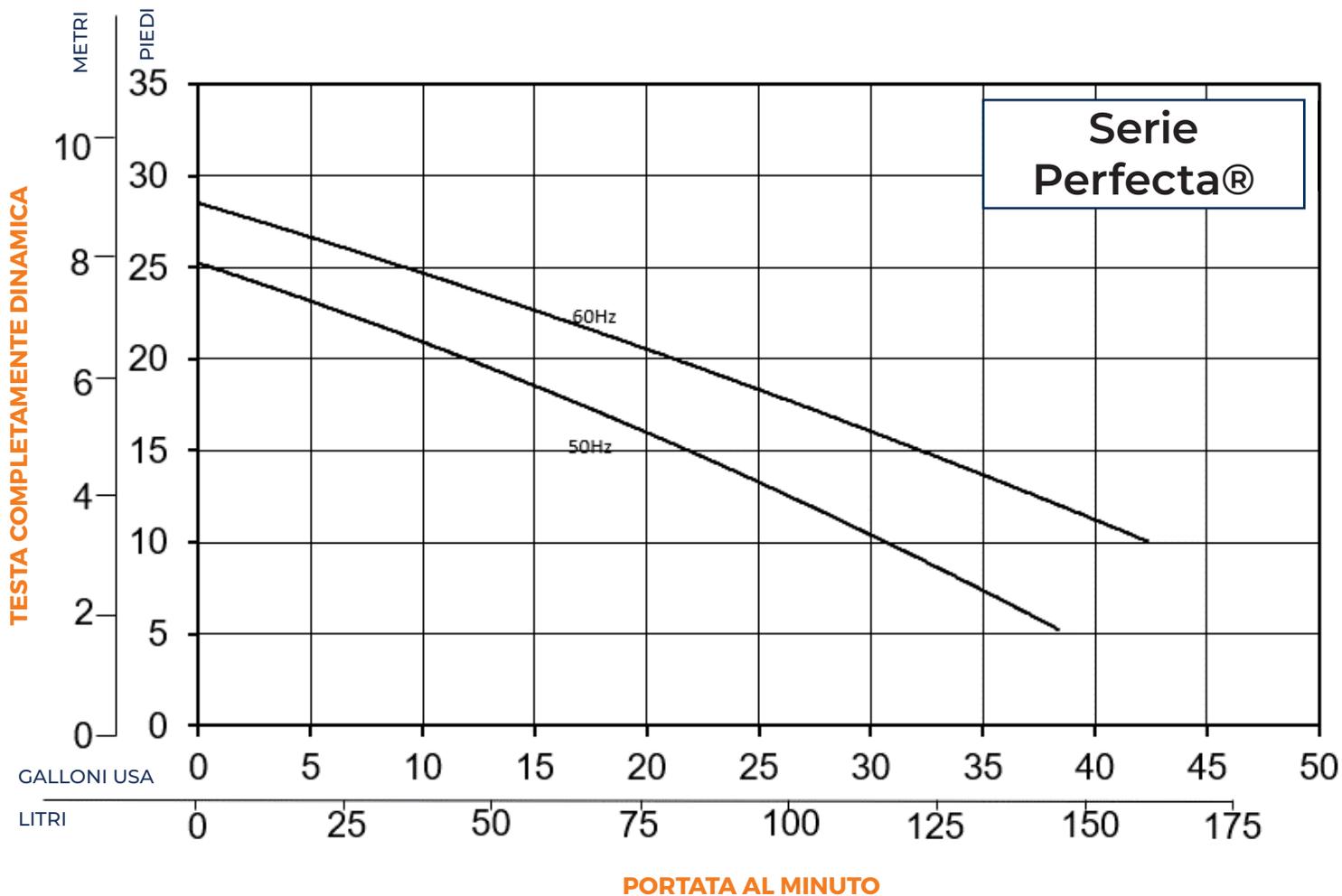
**Eliminazione
dell'acqua generica**

Applicazioni tipiche

La serie Perfecta® di Dreno Pompe è costituita da pompe sommerse leggere, resistenti alla corrosione, non-metalliche, ideali in applicazioni nelle quali i rifiuti contengono agenti chimici o acqua salata che potrebbero corrodere le pompe:

- Placcatura di metalli, per gestire le fuoriuscite di sostanze chimiche
- Controllo e contromisure per la prevenzione delle fuoriuscite (SPCC), pompe per sostanze chimiche e acqua piovana fuoriuscite da serbatoi per sostanze chimiche
- Lavandini da laboratorio, per pompare fuoriuscite di sostanze chimiche
- Trasformazione di alimenti, Clean-In-Place (CIP) senza parti solide
- Trasformazione di alimenti, stoccaggio di sostanze chimiche sfuse
- Eliminazione dell'acqua, scantinati, costruzioni e piccola irrigazione

Consultate oggi stesso un Applications Engineer IFS per verificare la compatibilità chimica nella vostra applicazione.
(860) 631-3618 | sales@flowsolutions.com



SPECIFICHE SOGGETTE A MODIFICA SENZA PREAVVISO *

Frequenza	Fase	Tensione	GF32	GF32-NL	IGF32	IGF32-NL	TIGF32	TIGF32-NL
60 HZ	1 ph	115 V	●	●	●	●	●	●
		230 V	●	●	●	●	●	●
	3ph	208 V			●		●	
		230 V			●		●	
		460 V			●		●	
		575V						
50 HZ	1ph	230 V	●	●	●	●	●	●
	3ph	400 V	●		●		●	



Dreno Pompe
Via Umbria, 15, Zona Industriale, 35043 MONSELICE (PD) ITALY
+39 0429-73276 | info@drenopompe.it
www.drenopompe.it