



Serie

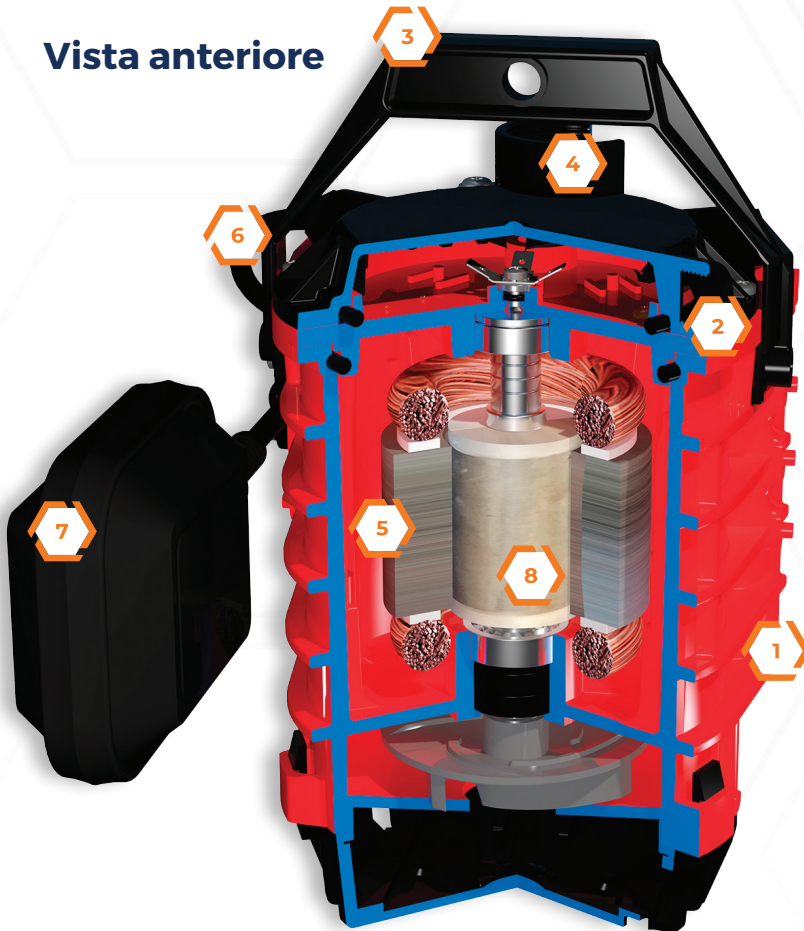
# Perfecta®

Resistenza alla corrosione  
Pompe sommerse

## Vista posteriore



## Vista anteriore



Pannello di controllo trifase

## Caratteristiche e vantaggi

1. Corpo pompa in NORYL® non metallico per resistenza chimica ad acidi e alcali forti
  - Leggera, ma durevole per una maggiore durata
2. Ampia varietà di elastomeri e materiali di fissaggio disponibili per soddisfare un'ampia gamma di compatibilità con sostanze chimiche:
  - Elastomeri: opzioni Buna-N, FKM e EPDM
  - Elementi di fissaggio: opzioni 304 SS, 316 SS, titanio
3. Design compatto e portatile per movimentazione e installazione agevoli
4. Design con doppia porta di scarico (orizzontale o verticale) per flessibilità di tubazioni fissate con attacco NPT 1"1/4
  - Portagomma incluso
5. Disponibile nelle opzioni monofase o trifase
  - Trifase fornita con pannello di controllo
6. Fornita con cavo lungo 7 m (22 piedi) (Nord America / America Latina) / 10 m (33 piedi) (Europa)
7. Galleggiante opzionale
8. Motore a bagno d'olio per raffreddamento ottimale di avvolgimenti, guarnizioni e cuscinetti
  - Servizio continuo a 57°C (135°F)
  - Servizio intermittente a 88°C (190°F) sommersa per meno di 20 minuti



**Trasformazione di  
alimenti**



**Placcatura di metalli**



**Trasferimento di  
acqua salata**



**Acqua piovana**



**Lavandini da  
laboratorio**



**SPCC / Secondario  
Contenimento**



**Botola / Valvola  
Eliminazione  
dell'acqua da volte**



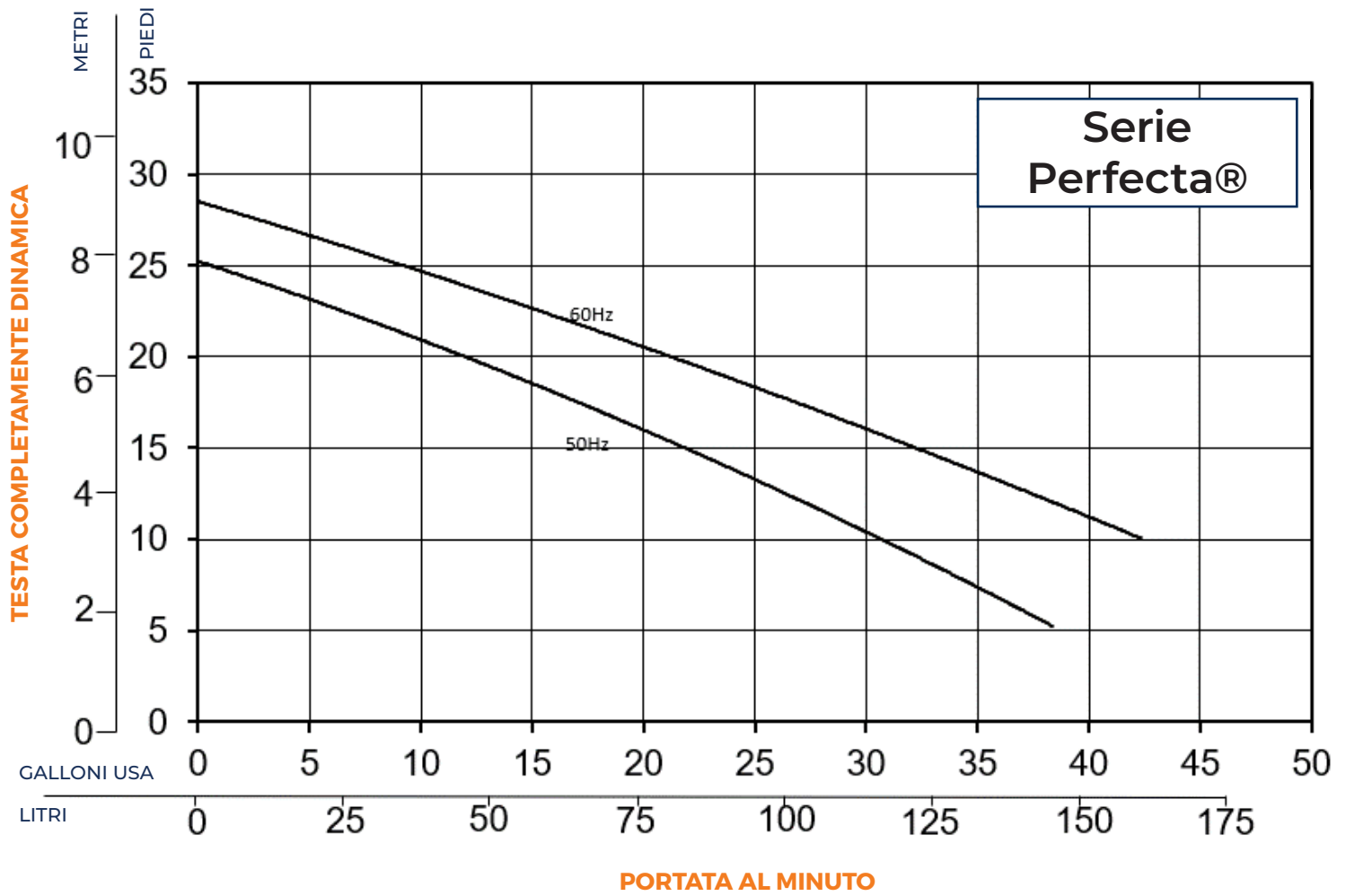
**Eliminazione  
dell'acqua generica**

## Applicazioni tipiche

La serie Perfecta® di BJM Pumps® è costituita da pompe sommerse leggere, resistenti alla corrosione, non-metalliche, ideali in applicazioni nelle quali i rifiuti contengono agenti chimici o acqua salata che potrebbero corrodere le pompe:

- Placcatura di metalli, per gestire le fuoriuscite di sostanze chimiche
- Controllo e contromisure per la prevenzione delle fuoriuscite (SPCC), pompe per sostanze chimiche e acqua piovana fuoriuscite da serbatoi per sostanze chimiche
- Lavandini da laboratorio, per pompare fuoriuscite di sostanze chimiche
- Trasformazione di alimenti, Clean-In-Place (CIP) senza parti solide
- Trasformazione di alimenti, stoccaggio di sostanze chimiche sfuse
- Eliminazione dell'acqua, scantinati, costruzioni e piccola irrigazione

**Consultate oggi stesso un Applications Engineer IFS per verificare la compatibilità chimica nella vostra applicazione.**  
**(860) 631-3618 | [sales@flowsolutions.com](mailto:sales@flowsolutions.com)**



SPECIFICHE SOGGETTE A MODIFICA SENZA PREAVVISO \*

Frequenza	Fase	Tensione	GF32	GF32-NL	IGF32	IGF32-NL	TIGF32	TIGF32-NL
60 HZ	1 ph	115 V	●	●	●	●	●	●
		230 V	●	●	●	●	●	●
	3ph	208 V			●		●	
		230 V			●		●	
		460 V			●		●	
		575V						
50 HZ	1ph	230 V	●	●	●	●	●	●
	3ph	400 V	●		●		●	



Nord America / America Latina - IFS  
 104 John W Murphy Drive New Haven, CT 06513 USA  
 (860) 631-3618 | sales@flowsolutions.com  
 www.flowsolutions.com

Europa: Dreno Pompe  
 Via Umbria, 15, Zona Industriale, 35043 MONSELICE (PD) ITALY  
 +39 0429-73276 | info@drenopompe.it  
 www.drenopompe.it