



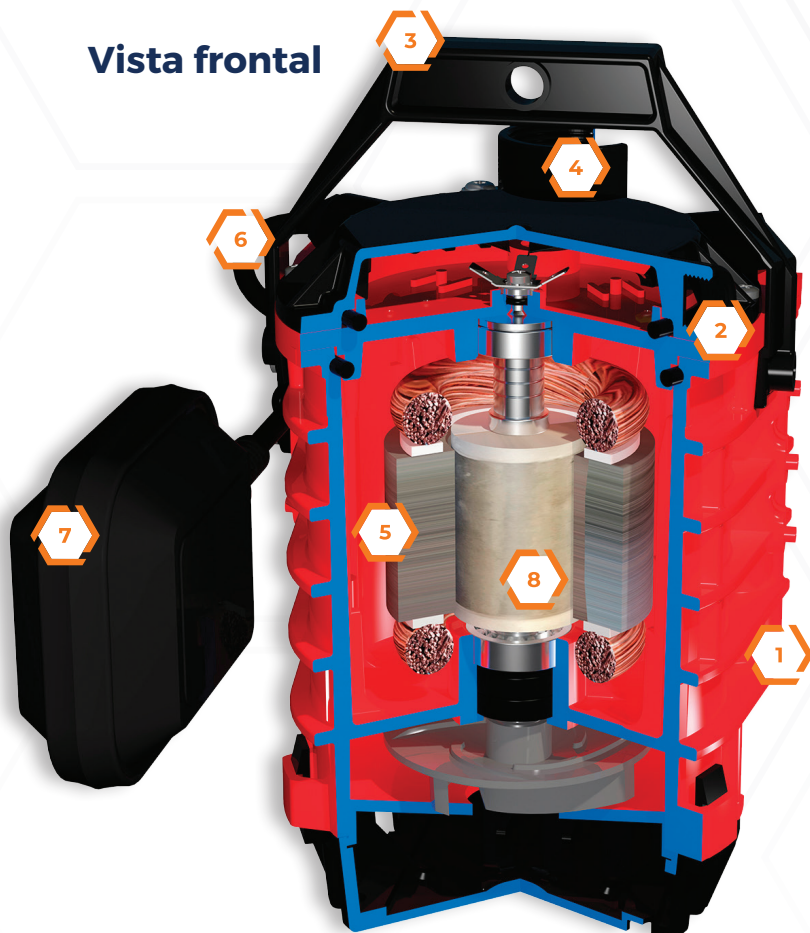
Perfecta® Serie

Resistente a la corrosión
Bombas sumergibles

Vista trasera



Vista frontal



Panel de control trifásico

Características y beneficios

1. Cuerpo de bomba NORYL® no metálico para resistencia química contra ácidos fuertes y álcalis
 - Ligero, pero duradero para una vida útil prolongada
2. Variedad de elastómeros y materiales de fijación disponibles para cumplir con una amplia gama de compatibilidades químicas:
 - Elastómeros: Opciones de Buna-N, FKM y EPDM
 - Sujetadores: Opciones de 304 SS, 316 SS, titanio
3. Diseño compacto y portátil para un fácil manejo e instalación
4. Diseño de puerto de descarga dual (horizontal o vertical) para flexibilidad de tuberías equipadas con NPT 1 1/4
 - Conexión para manguera incluida
5. Disponible en opciones monofásicas o trifásicas
 - trifásico suministrado con panel de control
6. Suministrado con 7 m (22 pies) de cable (América del Norte/América Latina) / 10 m (33 pies) de cable (Europa)
7. Flotador opcional
8. Motor lleno de aceite para una refrigeración óptima de devanados, sellos y cojinetes
 - 57 °C (135 °F) de servicio continuo
 - 88 °C (190 °F) servicio intermitente sumergido menos de 20 minutos



Procesamiento de alimentos



Revestimiento de metal



Transferencia de agua salada



SPCC / Secundario Contención



Aguas pluviales



Fregaderos de laboratorio



Boca de inspección / válvula Deshidratación de bóveda



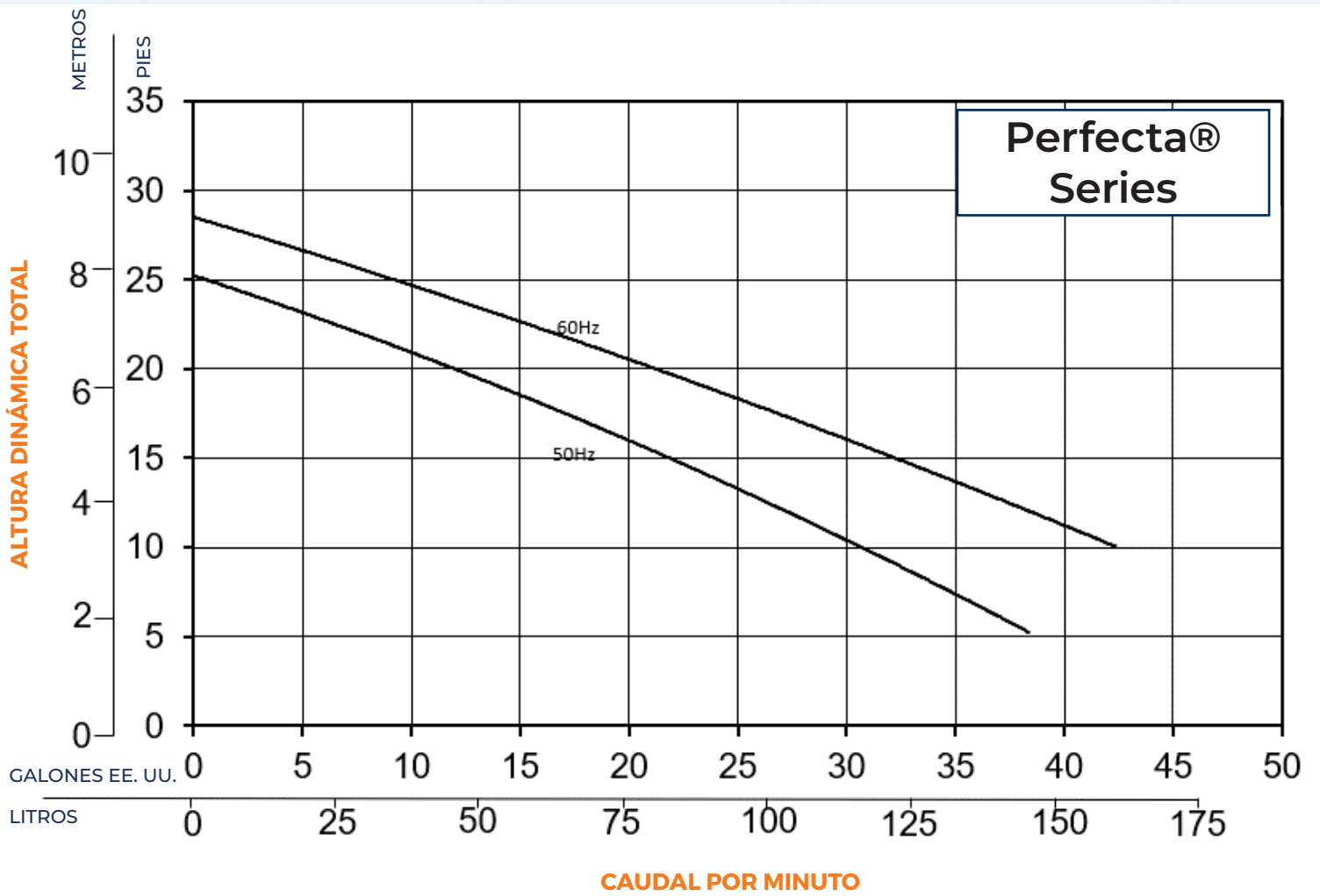
Deshidratación general

Aplicaciones Típicas

La serie Perfecta® de BJM Pumps® es una bomba sumergible no metálica, liviana y resistente a la corrosión, ideal en aplicaciones donde los desechos contienen productos químicos o agua salada que pueden corroer las bombas:

- Revestimiento de metal, para manejar derrames químicos
- Control de prevención de derrames y contramedidas (SPCC), bombear derrames de agua de lluvia y químicos de los tanques de almacenamiento de productos químicos
- Fregaderos de laboratorio, para bombear derrames químicos
- Procesamiento de alimentos, limpieza in situ (CIP) sin sólidos
- Procesamiento de alimentos, almacenamiento de productos químicos a granel
- Deshidratación, sótanos, construcción y pequeña irrigación

Consulte hoy mismo a un ingeniero de aplicaciones de IFS para verificar la compatibilidad química en su aplicación.
(860) 631-3618 | sales@flowsolutions.com



LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO *

Frecuencia	Fase	Voltaje	GF32	GF32-NL	IGF32	IGF32-NL	TIGF32	TIGF32-NL
60 HZ	1 ph	115 V	●	●	●	●	●	●
		230 V	●	●	●	●	●	
	3ph	208 V			●		●	
		230 V			●		●	
		460 V			●		●	
		575V						
50 HZ	1ph	230 V	●	●	●	●	●	
	3ph	400 V	●		●		●	



América del Norte / América Latina - IFS
 104 John W Murphy Drive New Haven, CT 06513 USA
 (860) 631-3618 | sales@flowsolutions.com
 www.flowsolutions.com

Europa - Dreno Pompe
 Via Umbria, 15, Zona Industriale, 35043 MONSELICE (PD) ITALY
 +39 0429-73276 | info@drenopompe.it
 www.drenopompe.it