

La société

Dreno Pompe est une société solide et bien établie qui fait partie du groupe IFS™. Elle conçoit et fabrique des pompes et agitateurs submersibles ainsi que les accessoires nécessaires à leur installation. Notre vaste gamme de pompe est utilisée dans le domaine résidentiel, communal et industriel.

Certifications

- Systèmes de gestion de la qualité : EN ISO 9001-2015
- Certificats produit ATEX/IECEX 90% de la gamme de produits peut être certifiée ATEX sur demande



INDUSTRIAL
FLOW
SOLUTIONS™

La société INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS™ (IFS) a son siège social à New Haven, Connecticut, USA. Elle est spécialisée dans la conception et la fabrication de solutions de gestion des fluides dans les domaines de l'industrie, du commerce, de la construction résidentielle et des travaux publics. Nos marques livrent une solution de pompage et de contrôle innovante, de haute qualité, et dans les meilleurs délais que puisse offrir le secteur.

GAMME DE PRODUITS
Pompes, agitateurs submersibles et
accessoires



Dreno Pompe s.p.a.

info@drenopompe.it www.drenopompe.it

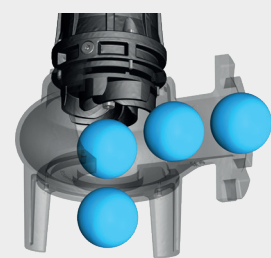
Z.I. - Via Umbria, 15 - 35043 Monselice (PD) - Italie

Tél. +39 0429 73276 r.a. Fax +39 0429 784316



INDUSTRIAL
FLOW
SOLUTIONS™

Pompes avec turbine Vortex

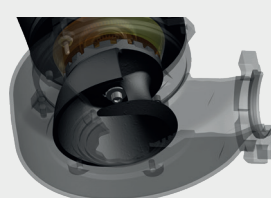


Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
Compatta	0,28 - 1,5	Hmax 14 m Qmax 33 m³/h	Horizontal G1"1/4 - G1"1/2 - G2"
Compatta PRO	0,6 - 2,2	Hmax 17 m Qmax 42 m³/h	Horizontal G2"
Alpha V	0,56 - 1,5	Hmax 14 m Qmax 33 m³/h	Vertical G1"1/2-G2"
Alpha V PRO	0,6 - 2,2	Hmax 17 m Qmax 42 m³/h	Vertical G2"
DNA	0,9 - 2,2	Hmax 20 m Qmax 68 m³/h	Horizontal DN50(G2") - DN65 - DN80
V2	1,5 - 9,2	Hmax 28 m Qmax 160 m³/h	Horizontal DN65 - DN80
V4	1,1 - 55	Hmax 34 m Qmax 440 m³/h	Horizontal DN65 - DN80 - DN100 - DN150
VTH	12 - 40	Hmax 68 m Qmax 160 m³/h	Horizontal DN80 - DN100

Les pompes avec turbine Vortex sont adaptées aux liquides présentant des solides en suspension des eaux usées ménagères, industrielles et agricoles.



Pompes avec turbine à canal unique ouvert

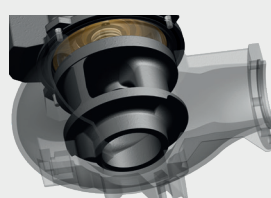


Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
A2	1,5 - 9,5	Hmax 36 m Qmax 160 m³/h	Horizontal DN65 - DN80
A4	1,5 - 7,5	Hmax 19 m Qmax 280 m³/h	Horizontal DN80 - DN100 - DN150

Les pompes avec turbine à canal unique ouvert sont utilisées pour pomper les liquides calirs et les eaux usées. Applications : dans les stations d'épuration et les usines de traitement des eaux résiduaires et des eaux usées provenant de l'industrie et des travaux publics.



Pompes avec turbine à canal unique fermé

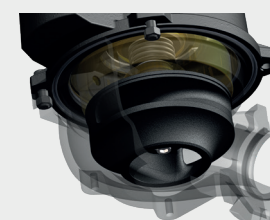


Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
A4-A6	10 - 60	Hmax 58 m Qmax 770 m³/h	Horizontal DN150 - DN200

Les pompes avec turbine à canal unique fermé sont utilisées pour pomper les liquides calirs et les eaux usées. Applications : usines de traitement, égouts, effluents industriels, installations hospitalières et civiles.



Pompes avec turbine centrifuge à double canal

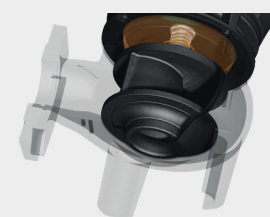


Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
ATH	12 - 42	Hmax 80 m Qmax 216 m³/h	Horizontal DN80 - DN100

Les pompes submersibles avec turbine centrifuge à double canal sont utilisées pour pomper de gros volumes d'eaux résiduaires, y compris les eaux peu chargées, à haute pression. Ces caractéristiques leur permettent d'être utilisées dans les travaux publics et l'industrie, y compris les hôpitaux et l'irrigation agricole.



Pompes avec turbine centrifuge à double canal S-Flow



Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
DNB	0,8 - 2,2	Hmax 22 m Qmax 94 m³/h	Horizontal DN65 (G2") - DN80

Les pompes avec turbines à double canal S-Flow sont utilisées pour pomper les liquides calirs et les eaux usées. Le rendement élevé de la turbine S-FLOW à large passage est particulièrement adapté aux stations d'épuration et aux usines de traitement des eaux usées.



Pompes broyeuses

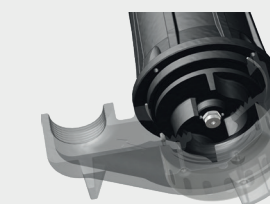


Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
GRIX	0,9 - 1,4	Hmax 28 m Qmax 11 m³/h	Horizontal DN32 G 1"1/4
GX	0,9 - 2,2	Hmax 30 m Qmax 22 m³/h	Horizontal DN32 (G2")
G2	1,5 - 9,5	Hmax 60 m Qmax 29 m³/h	Horizontal DN32 (G2") - DN50 (G2")

Les pompes submersibles de la gamme Grinder sont dotées d'un broyeur intégré à l'entrée. Celui-ci brise les solides présents dans les eaux résiduaires, ce qui permet leur évacuation dans les canalisations étroites (souvent) pré-existantes.



Pompe avec turbine à double et quadruple canal



Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
BIC & AM-AT	0,28 - 2,2	Hmax 17 m Qmax 48 m³/h	Vertical / Horizontal G1"1/4 - G1"1/2 - G2"
APX	0,9 - 1,4	Hmax 27 m Qmax 18 m³/h	Horizontal DN32 G1"1/4
H	1,5 - 7,5	Hmax 45 m Qmax 65 m³/h	Horizontal G2" - DN65

Les pompes avec turbine à double et quadruple canal conviennent aux liquides calirs et eaux peu chargées. Elles sont munies d'une crépine à l'entrée et sont utilisées pour pomper l'eau de pluie, l'eau souterraine et l'eau de rivière. Elles conviennent également aux fontaines et fermes piscicoles.



Pompes pour chantiers de construction



Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
KAPPA	0,4 - 9,2	Hmax 40 m Qmax 160 m³/h	Vertical G2" - G3" - G4"

Les pompes de la gamme Kappa peuvent pomper des eaux contenant des particules abrasives de sable ou d'argile, des limailles ou autres objets potentiellement abrasifs, présents sur des surfaces rocheuses, dans les chantiers de construction et d'excavation.

Agitateurs submersibles



Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
DRX	1,1 - 2,5	200 - 350	200 - 280

Les agitateurs submersibles de la série DRX couvrent une large gamme d'applications d'applications, comme le traitement des eaux résiduaires, le mélange, le brassage, le nettoyage des unités de levage, l'accélération du débit, le traitement de divers éléments présents dans les processus industriels, etc.

Pompes de drainage résistantes à la corrosion



Série	Puissance kW-P2	Performances de la pompe	Refolement
Perfecta®	0,25	Hmax 8 m Qmax 8,5 m³/h	Vertical / Horizontal NPT 1"1/4

La série perfecta® est conçue pour offrir une résistance chimique aux acides et aux alcalins forts. Conception compacte et portable pour une utilisation et une installation faciles.

Accessoires de pompe
Accessoires pour une installation correcte.

