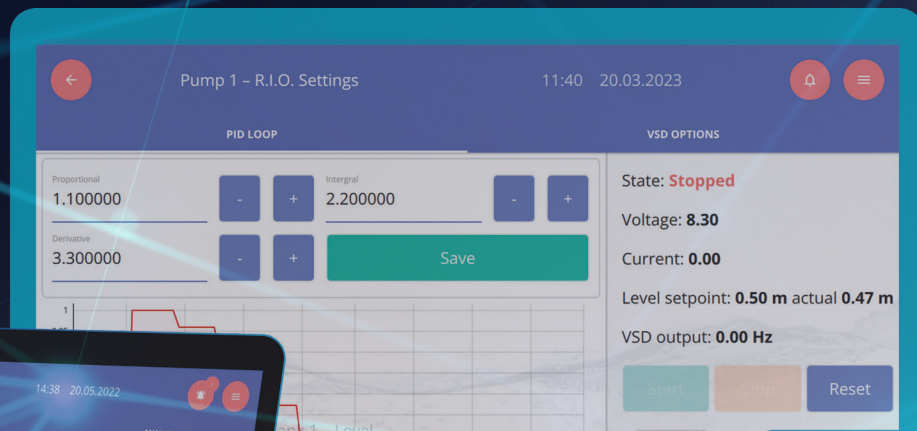




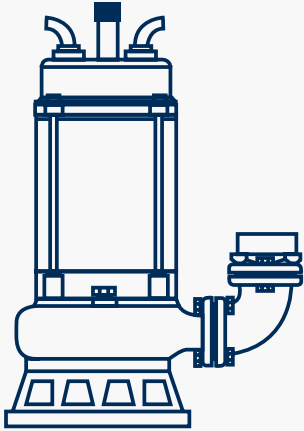
DERAGGER[®]

MONITOR | PROTECT | CONTROL[™]



INDUSTRIAL
FLOW
SOLUTIONS[™]

ÜBERWACHUNG SCHUTZ KONTROLLE



ÜBERWACHUNG

Dynamisches
Drehmoment
Monitoring™



SCHUTZ

Real Time Pump
Protection™



KONTROLLE

Rasante Intervention

Die intelligente Pumpensteuerungstechnologie von **DERAGGER®** nutzt **Dynamic Torque Monitoring™** zur Lösung des universellen Problems defekter Abwasserpumpen.

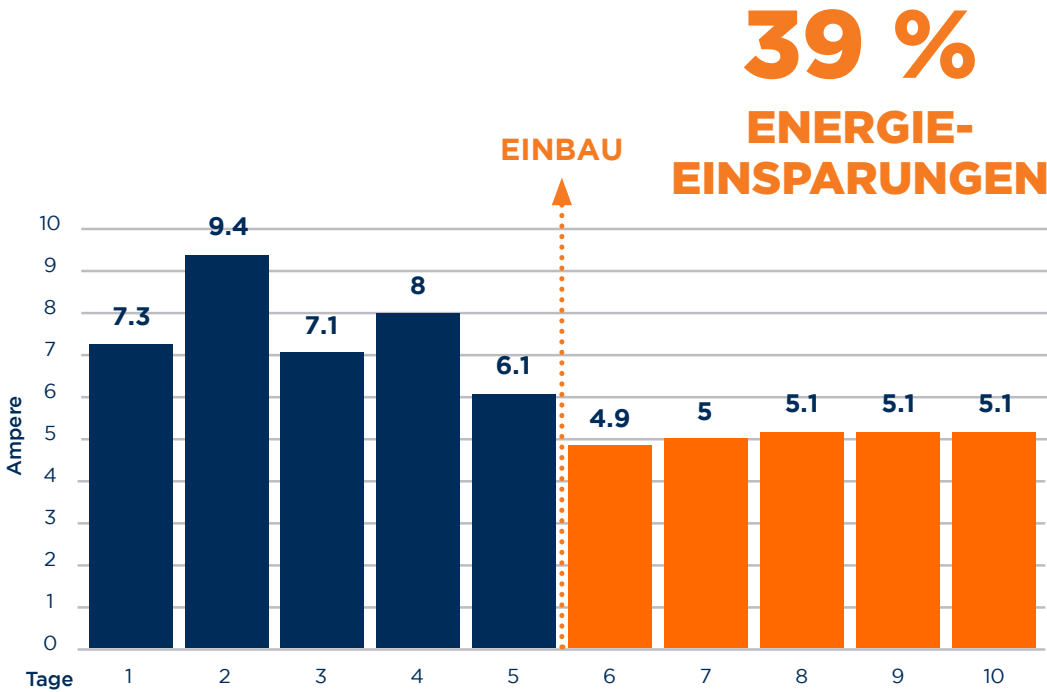
Durch die Aktivierung von **Real Time Pump Protection™** kann **DERAGGER** Ihre Pumpe verlangsamen, stoppen und reinigen, sobald ein Hindernis den Betrieb behindert. Der **DERAGGER** überwacht auch die Stromversorgung Ihres Systems und schützt so Ihren Motor vor schädlichen Bedingungen.

Mit **DERAGGERPro™** können Sie bis zu 16 Pumpen über einen integrierten hochauflösenden Touchscreen steuern. Zusätzlich zum Anti-Ragging-Schutz umfasst **DERAGGER** eine komplette Softwarepalette, die in der Lage ist, Daten von bis zu zwanzig Jahren zu protokollieren und Cloud-Konnektivität bietet, mit der Sie endlich Ihre Daten freigeben können, um sie beim Treffen **datengesteuerte Entscheidungen** zu unterstützen.

Schließlich kann der **DERAGGER** durch intelligentes maschinelles Lernen und eine offene Plattform eine Zustandsüberwachung ermöglichen, indem er alle Randereignisse in Ihrem regulären Betrieb erkennt - und die Fehlerquelle sogar früher als externe Sensoren präzise interpretiert.

Diese Technologie kann auf Pumpen, Gebläse, Mischer oder andere rotierende Geräte angewendet werden - **und auf alle Motorstartertypen**. Mit den intelligenten Steuerungs- und Optimierungstools von **DERAGGER** für Pumpen und Geräte lassen sich problemlos Energieeinsparungen und eine höhere Effizienz erzielen.

VERBESSERT DIE PUMPENLEISTUNG UND SPART GELD



Unten scannen für die Fallstudie



NULL

Rasante Ereignisse
Greensboro, NC



312 STUNDEN

Arbeitsersparnis pro
Jahr *Jordan Basin, UT*



100 000 USD

Wartungs- und
Energiekosteneinsparungen
über 8 Monate
Palestina, TX

VERFÜGBARE ANWENDUNGEN

ELIMINIEREN VON ZUSATZGERÄTEN



Geruchskontrolle und Nassreinigung

Zeitgesteuerter Betrieb der Pumpe zur Verhinderung von Stagnation und Beseitigung von Ablagerungen und/oder Nebelbildung



Zustandsüberwachung

Verwendet historische Durchschnittswerte, um Abweichungen zu erkennen und Fehlermodi proaktiv hervorzusagen



Abgeleiteter Fluss

Berechnet den Durchfluss durch Kombination der Füllstandseingabe mit bekannten Tankabmessungen



Schwimmerschalter-Backup

Bietet die Funktionalität mehrerer Schwimmer mit einem einzelnen Schwimmer und einem zeitgesteuerten Betrieb

VERLÄNGERN DER LEBENSDAUER DER PUMPE



Anti-Ragging

Verwendet Real Time Pump Protection™, um den ersten Lumpen zu beseitigen und eine Verstopfung der Pumpe zu verhindern



Datenlogger

Speichert bis zu 20 Jahre Daten in hoher Auflösung



Motorschutz

Unter-, Über- oder Ungleichgewichtsstrom



Trockenlaufschutz

Löst einen Alarm aus oder unterbricht die Pumpe an der Lufteintrittsstelle

PLATTFORM-ARCHITEKTUR

Von der lokalen Steuerung bis zur vollständigen Cloud-basierten Integration, die **DERAGGER®**-Technologie bietet die Flexibilität zum Implementieren einer skalierbaren Lösung, die mit allen Pumpen-, Laufrad- und Startertypen kompatibel ist.

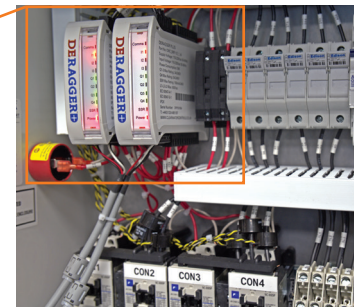


NACHRÜSTMÖGLICHKEITEN

Companion Panels bieten eine praktische, kostengünstige Nachrüstkalternative zum Umbau vorhandener Schalttafeln. Mit werkseitig vorverdrahteten und getesteten Panels können Sie vorhandene Pumpstationen problemlos um Entfettungs- und/oder Überwachungsfunktionen erweitern.

Das kompakte **Keypad** wird für einfachen Zugriff an der Tür montiert.

Wenn genügend Platz vorhanden ist, können Module von **DERAGGER®** durch **Schienenmontage** in bestehende Steuerpanels eingebaut werden.





DERAGGERLite™
Anti-Ragging-Gerät
verhindert Verstopfungen
der Pumpe



DERAGGER+™
Real Time Pump Protection™



PowerMonitor™
Leistungsanalysator und
Datenlogger

ÜBERWACHUNG

SCADA-fähig		●	●
Datenerfassung (20 Jahre im 5s-Takt)		●	●
Abgeleiteter Fluss		●	

SCHUTZ

Anti-ragging	●	●	
Motorschutz	●	●	●
Trockenlaufschutz		●	●

KONTROLLE

0-1000+ HP	●	●	●
VFD-kompatibel	●	●	●
Nasstroeknung		●	
Geruchskontrolle		●	
DERAGGERPro™-kompatibel		●	●



DERAGGERPro™

verbunden mit **DERAGGER+™** oder **PowerMonitor™**, vereinfacht die Steuerung der Pumpstation und verteilt die Intelligenz auf drei Geräte, um Systemredundanz zu gewährleisten.

Kontrolliert bis zu 16 Pumpen
10"-32" kratzfester IP65-Bildschirm



KEYPAD

Mit Echtzeit-Daten-Benutzeroberfläche:
Mit dem **DERAGGER+™**-Keypad
speichert die SD-Karte bis zu 20 Jahre
Leistungsdaten in hoher Auflösung.



FORTSCHRITTLICHES KEYPAD

Integrierte TCP/Ethernet-Konnektivität
LTE verfügbar, LORA-Radio,
Start/Stop-Funktion.

PowerMonitor™

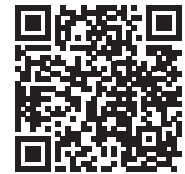
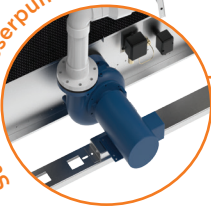
ÜBERWACHUNG | SCHUTZ | KONTROLLE

Dank des kompakten **PowerMonitor™** können Sie jedem rotierenden Gerät Echtzeitschutz und -überwachung hinzufügen, die durch intelligentes maschinelles Lernen unterstützt werden. Alles, von Reinwasserpumpen bis hin zu Förderbändern, kann die integrierten Funktionen des vollständigen Motorschutzes, der Datenprotokollierung, der Konnektivität und der Zustandsüberwachung nutzen. Optionales Remote Input Output (RIO)-Gerät für zusätzliche Konnektivitätsprotokolle und Ein-/Ausgänge verfügbar.

Elektrischer Lüftermotor



Saubere Wasserpumpe



PowerMonitor™



INDUSTRIAL
FLOW
SOLUTIONS™

104 John W Murphy Drive
New Haven, CT 06513
Tel: (860) 631-3618
sales@flowsolutions.com
www.flowsolutions.com

Verteiler: