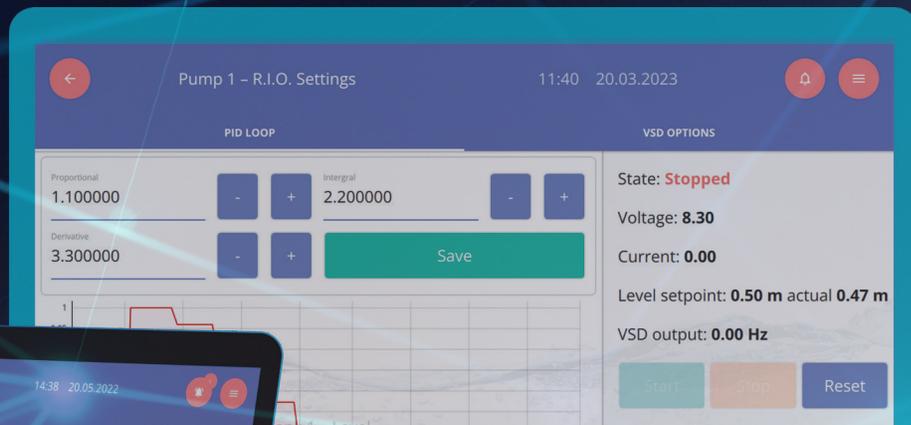


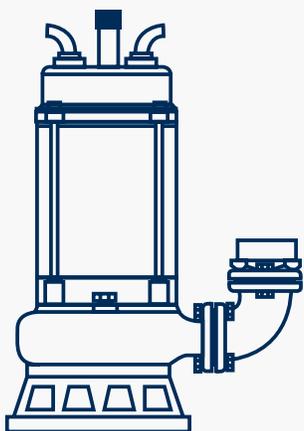


DERAGGER[®]

MONITOR | PROTECT | CONTROL[™]



INDUSTRIAL
FLOW
SOLUTIONS[™]



MONITORAGGIO

Dynamic Torque
Monitoring™



PROTEZIONE

Real Time Pump
Protection™



CONTROLLO

Intervento in caso di
accumulo di detriti

MONITORAGGIO PROTEZIONE CONTROLLO

La tecnologia di controllo intelligente - **DERAGGER** - utilizza il **Dynamic Torque Monitoring** - per rispondere al problema universale delle pompe per acque reflue intasate da accumuli di detriti

L'attivazione di **Real Time Pump Protection™ DERAGGER** può rallentare, arrestare e pulire all'istante la pompa da eventuali ostruzioni che ne impediscono il funzionamento. **Il DERAGGER monitora anche l'energia fornita al sistema, proteggendo il motore da condizioni di danneggiamento.**

Con **DERAGGERPro™** è possibile controllare fino a sedici pompe con un touchscreen integrato ad alta risoluzione. Inoltre, per la protezione anti accumulo, il **DERAGGER** prevede una linea software completa in grado di registrare fino a vent'anni di dati e la connettività cloud, con la quale potrete accedere ai vostri dati e prendere decisioni basate su di essi.

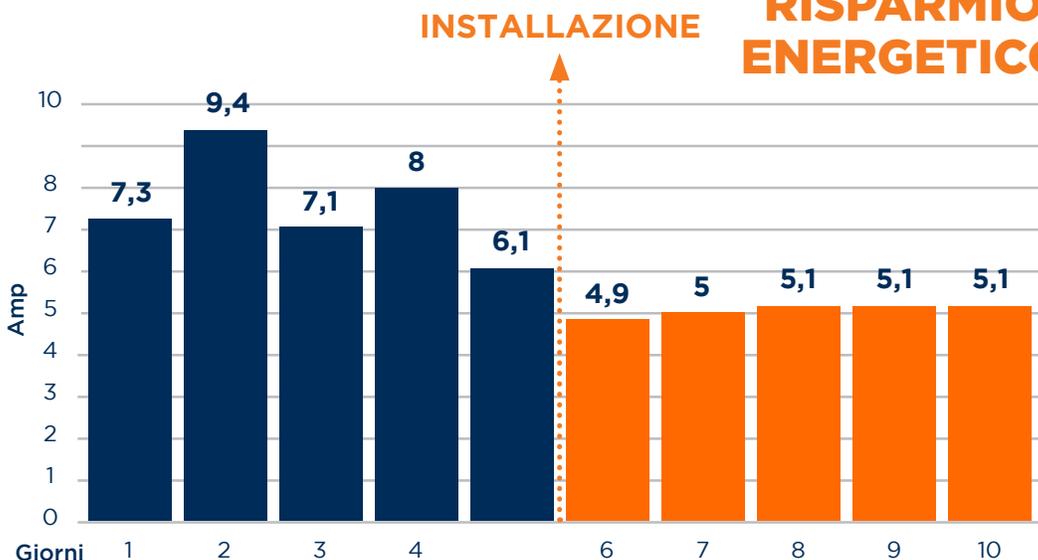
Infine, attraverso l'autoapprendimento intelligente e una piattaforma aperta, il **DERAGGER** può fornire monitoraggio delle condizioni percependo eventuali incidenti anomali nelle operazioni normali, fino a individuare con precisione l'origine del guasto prima dei sensori esterni.

Questa tecnologia può essere applicata a pompe, soffiatori, miscelatori o altre apparecchiature rotanti, **per tutti i tipi di starter di motori**. Risparmio energetico e maggiore efficienza sono facilmente raggiungibili utilizzando controlli e strumenti di ottimizzazione intelligenti **DERAGGER** per pompe e apparecchiature.

MIGLIORA LE PRESTAZIONI DELLE POMPE E FA RISPARMIARE

39 %
RISPARMIO ENERGETICO

Scansionare qui di seguito per leggere i casi di studio



ZERO

Eventi di accumulo di detriti

Greensboro, NC



312 ORE

di lavoro risparmiate ogni anno

Jordan Basin, UT



\$ 100.000

di risparmio in manutenzione e costi energetici in 8 mesi

Palestine, TX

APPLICAZIONI DISPONIBILI

ELIMINARE LE APPARECCHIATURE ACCESSORIE



Controllo degli odori e pulizia della pre-vasca sotterranea

Funzionamento temporizzato della pompa per prevenire ristagni ed eliminare detriti e/o accumuli di NEBBIA



Monitoraggio delle condizioni



Previene gli accumuli di detriti

Utilizza Real Time Pump Protection™ per pulire il primo accumulo di detriti e prevenire l'occlusione della pompa



Registro dati

Memorizza fino a 20 anni di dati ad alta risoluzione



Derived Flow

Calcola il flusso associando il livello di ingresso con le dimensioni note del serbatoio



Protezione del motore

Corrente insufficiente, eccessiva o sbilanciata



Backup dell'interruttore a galleggiante

Fornisce la funzionalità di più galleggianti con uno solo e un funzionamento temporizzato



Protezione da funzionamento a vuoto

Fa scattare allarmi o arresta la pompa al punto di ingresso dell'aria

ARCHITETTURA DELLA PIATTAFORMA

Dal controllo locale all'integrazione completa basata su cloud, la tecnologia **DERAGGER**[®] fornisce la flessibilità necessaria per implementare una soluzione scalabile, compatibile con tutti i tipi di pompe, giranti e starter.

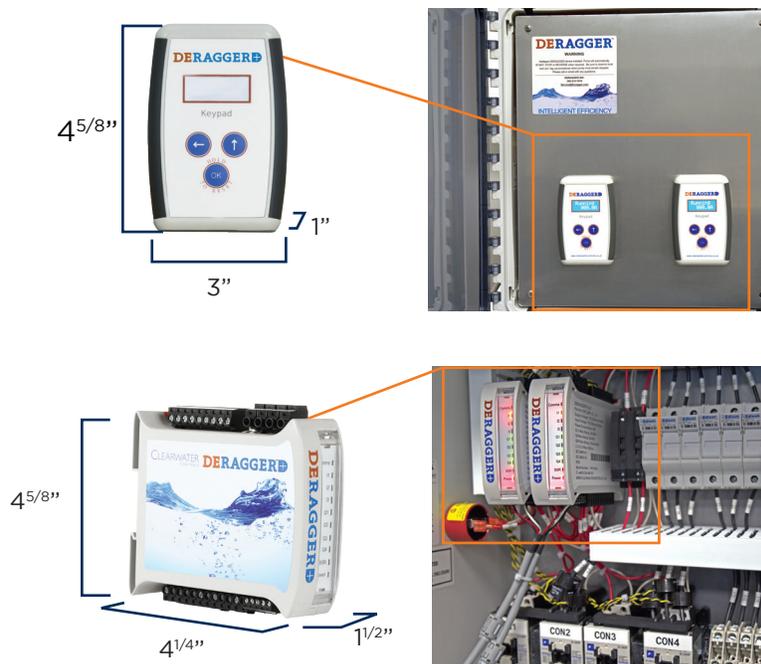


CAPACITÀ DI RETROFIT

I **pannelli complementari** offrono un'alternativa di retrofit comoda ed economica, modificando i pannelli di controllo esistenti. Pannelli precablati e testati in fabbrica consentono di aggiungere facilmente le funzionalità di pulizia e/o di monitoraggio alle stazioni di pompaggio esistenti.

La **tastiera** compatta è montata sulla porta per un più facile accesso.

I moduli **DERAGGER** possono essere montati su delle guide all'interno del pannello esistente nel caso di spazio disponibile.





DERAGGERLite™

Dispositivo anti accumulo di detriti previene occlusioni delle pompe



DERAGGER+™

Real Time Pump Protection™



PowerMonitor™

Analizzatore di potenza e registratore di dati

MONITORAGGIO

SCADA pronto		●	●
Registrazione dei dati (20 anni ad intervallo di 5 s)		●	●
Derived Flow		●	

PROTEZIONE

Previene gli accumuli di detriti	●	●	
Salvamotore	●	●	●
Protezione da funzionamento a vuoto		●	●

CONTROLLO

0 - 1000+ CV	●	●	●
VFD compatibile	●	●	●
Wet Well Clean		●	
Odor Control		●	
Compatibile con DERAGGERPro™		●	●



DERAGGERPro™

Abbinato a **DERAGGER+™** o **PowerMonitor™**, il sistema semplifica il controllo delle stazioni di pompaggio e distribuisce le informazioni su tre dispositivi per garantire la ridondanza del sistema.

Controlla fino a 16 pompe
Schermo antigraffio 10" - 32" IP65



TASTIERA

Con interfaccia utente in tempo reale Con la tastiera **DERAGGER+™**, la scheda SD memorizza fino a 20 anni di dati di prestazioni ad alta risoluzione.



TASTIERA AVANZATA

Connettività TCP/Ethernet, LTE integrato disponibile, LORA radio, funzione start/stop.



PowerMonitor™

MONITORAGGIO | PROTEZIONE | CONTROLLO

Il **PowerMonitor™** compatto consente di aggiungere protezione e monitoraggio in tempo reale grazie all'apprendimento automatico intelligente, su qualsiasi apparecchiatura rotante. Dalle pompe per l'acqua potabile ai nastri trasportatori, il **PowerMonitor™** può utilizzare le funzionalità integrate di protezione completa del motore, di registrazione di dati, di connettività e di monitoraggio delle condizioni. Per i protocolli di connettività, entrate ed uscite aggiuntive sono disponibili con l'opzione del dispositivo RIO (Remote Input Output).

Motore elettrico della ventola



Pulizia delle pompe per l'acqua



PowerMonitor™



INDUSTRIAL
FLOW
SOLUTIONS™

104 John W Murphy Drive
New Haven, CT 06513
Tel: (860) 631-3618
sales@flowsolutions.com
www.flowsolutions.com

Distributore: