

Panel Multifunción Duplex

Controlador de nivel de líquido



Soluciones de bombeo inteligentes

El **Controlador de nivel de líquido multifunción Duplex** es un sistema personalizable diseñado para 3 o 4 flotadores o un transductor. Diseñado para simplificar, agiliza los procesos de especificación y organización mientras que garantiza una instalación en campo ininterrumpida. Este controlador avanzado se integra sin esfuerzo con las tecnologías existentes, ofreciendo una solución confiable y eficiente para la gestión del nivel de líquido.

Una **Solución de control versátil**. Diseñado para satisfacer una amplia gama de aplicaciones, este flexible panel de control admite tanto flotadores como transductores, lo que permite a los usuarios mantener un diseño de control consistente en diversos escenarios. Esto simplifica el mantenimiento y reduce la necesidad de componentes múltiples. Para los distribuidores y empresas de alquiler de bombas, ofrece la ventaja de surtirse un diseño de panel único, lo que garantiza un despliegue rápido y eficiente en situaciones de emergencia.

Características y funcionalidad:

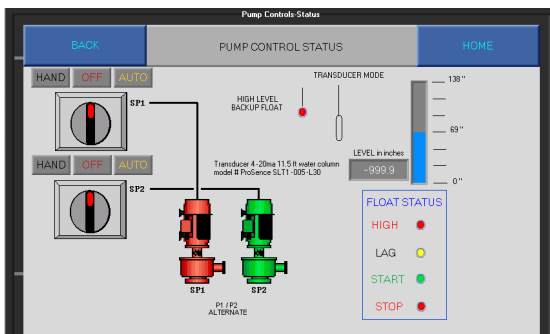
- **Fácil configuración:** Configure rápidamente los puntos de ajuste del transductor durante la instalación.
- **Diseño expandible:** Construido para futuras mejoras de funcionalidad.
- **Operación redundante:** El flotador de alto nivel integrado garantiza el funcionamiento de la bomba en caso de falla.
- **Acceso remoto:** La tarjeta Ethernet opcional para PLC permite el acceso por medio de teléfono, PC, tableta o computadora portátil, con control total o de solo lectura configurable.
- **Integración BACnet opcional:** Para una comunicación fluida en sistemas automatizados.

Ahorre tiempo y dinero:

- **Pedidos y almacenamiento optimizados:** Simplifica la gestión del inventario.
- **Rentable:** Reduce costos al eliminar la necesidad de solicitar funciones individuales por separado.
- **Reduce costos de mantenimiento:** El diseño versátil minimiza la necesidad de múltiples componentes, lo que reduce los gastos de mantenimiento y reemplazo.
- **Instalación más rápida:** La configuración simplificada y el panel de control versátil garantizan una instalación más rápida, reduciendo los costos de mano de obra y el tiempo de inactividad durante situaciones de emergencia.

Ejemplos de visualización en pantalla:

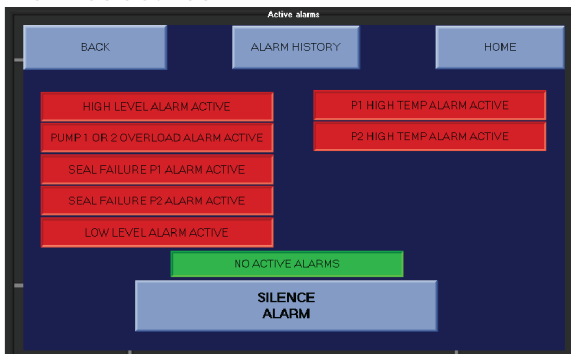
Estado de bomba



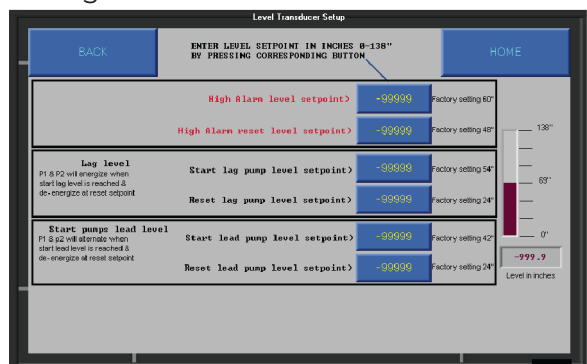
Tiempo de operación de bomba y Reinicio de conteo



Alarmas activas



Configuración de nivel de transductor



Características estándar

Luz de baliza

Manijas de desconexión

Pantalla táctil con monitoreo de estado

Interruptores de selección

Puerta exterior



Opciones estándar:

- Gabinete disponible en: Acero inoxidable, policarbonato o revestimiento epoxi metálico
- Dimensiones estándar del gabinete: 24 pulgadas (610 mm) x 20 pulgadas (508 mm) x 12 pulgadas (305 mm), otros tamaños disponibles
- El módulo estándar ofrece la capacidad de activar falla del sello o protección térmica.
 - *Actualización opcional disponible a la versión intrínsecamente segura.
- El paquete de variador de frecuencia (VFD) se puede instalar con velocidades de punto de ajuste, control de velocidad, un potenciómetro o un punto de ajuste mantenido proporcional, integral y derivativo (PID).
- Contactores NEMA

Hardware

- Gab de acero pintado NEMA 3R con puerta interior
- Placa posterior de acero
- Pantalla táctil de 7 pulgadas (177,8 mm)
- Cortacircuito de carcasa moldeada
- Contactos IEC
- Transformador de control
- Disyuntores de control
- Interruptores individuales y bloqueables de desconexión
- Calefactor anticondensación con termostatos
- Relé de interruptor térmico y Seal Minder®
- Homologado por UL 508a

Notificación de alarma

- Contacto de alto nivel
- Contacto de bajo nivel
- Contacto de sobrecarga de bomba
- Visualización de alarma activa
- Historial de alarmas (hora y fecha)
- Luz de baliza y bocina audible
- Con el uso de la pantalla táctil, se puede silenciar y probar la alarma

Control gráfico

- Estado de bomba
- Manual / Apagado / Auto
- Medidores de horas
- Contadores de ciclos
- Alternancia de bomba incorporada
- Indicadores de nivel gráfico y numérico
- Estado del nivel flotante
- Estado de falla del sello
- Estado de temperatura

Aplicaciones típicas

Estaciones elevadoras de aguas residuales:

Garantiza un funcionamiento y un mantenimiento sin problemas con funciones que incluyen monitoreo remoto opcional para información y alertas en tiempo real.

Desagüe / Drenaje:

Proporciona un nivel de líquido preciso y una gestión de bombas con opciones personalizables para construcción, minería y otras necesidades de gestión de residuos.

Flotas de alquiler:

Ofrece una solución robusta y flexible con una configuración de campo sencilla y capacidades de sistema mejoradas, y monitoreo remoto opcional, ideal para la gestión de flotas.

Aguas residuales industriales:

Ofrece monitoreo y control efectivos de múltiples bombas y el estado del sistema, con funciones opcionales y supervisión remota.



	Números de piezas del panel		
FLA de Bomba	208 V	230 V	460 V
4 - 6	CB52-3BD-CA-A0000	CB52-3CD-CA-A0000	CB52-3DD-CA-A0000
6 - 10	CB52-3BE-CA-A0000	CB52-3CE-CA-A0000	CB52-3DE-CA-A0000
9 - 13	CB52-3BF-CA-A0000	CB52-3CF-CA-A0000	CB52-3DF-CA-A0000
12 - 18	CB52-3BG-CA-A0000	CB52-3CG-CA-A0000	CB52-3DG-CA-A0000



Industrial Flow Solutions - Americas
104 John W Murphy Drive New Haven, CT 06513 USA
(860) 631-3618 | sales@flowsolutions.com
www.flowsolutions.com